



Intégrées en un même lieu et proche des grandes capitales européennes, les différentes activités de REALMECA bénéficient d'une implantation géographique idéale.

Geographically concentrated in one place and close to the major European capitals, the various activities of REALMECA benefit from an ideal and central location

Situati nelle vicinanze delle grandi capitali europee, le diverse attività di REALMECA beneficiano di una collocazione geografica ideale.



REALMECA

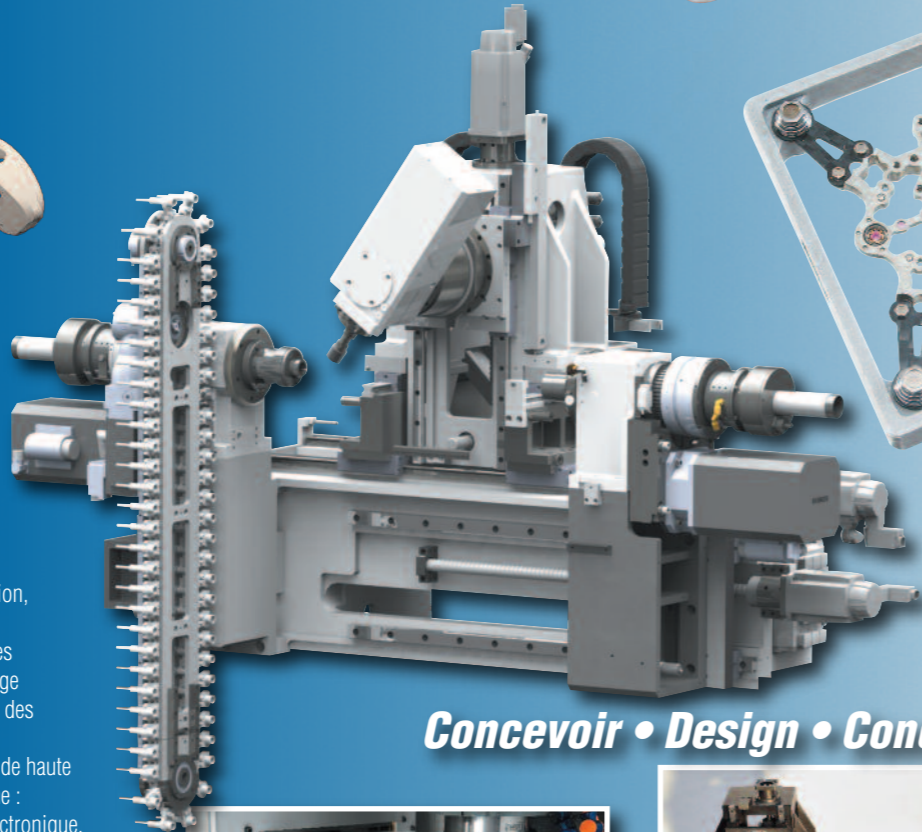
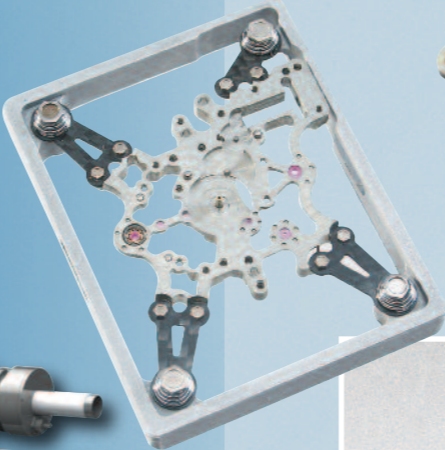
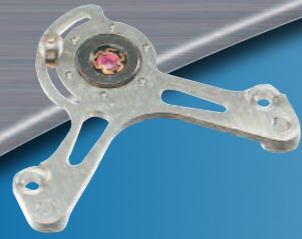
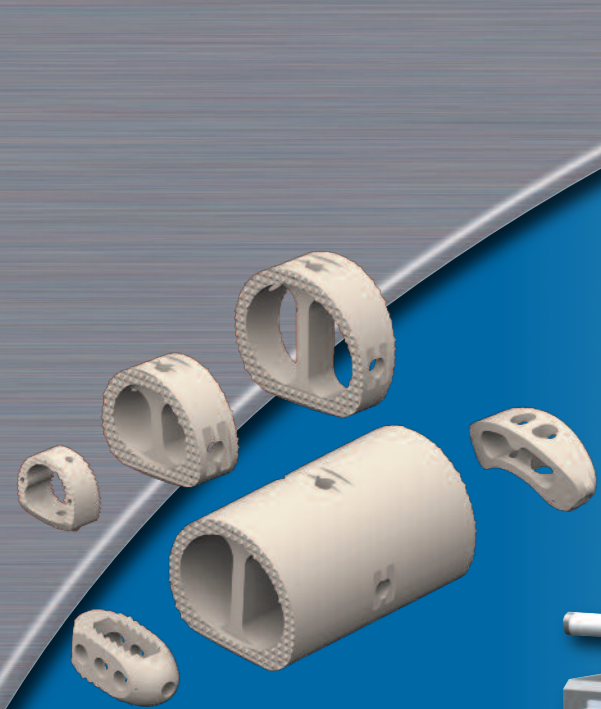
B.P. 10 - F-55120 CLERMONT-EN-ARGONNE
 TEL. +33 (0)3 29 87 41 75 - commercial@realmeca.com
 www.realmeca.com

Comidofis - REALMECA Société au capital de 1 000 000 € - RC Bar le Duc 2562B - Printed in France



I P E R
 precisione

REALMECA



Concevoir • Design • Concepire

Une approche globale

Plus que présenter une gamme de machines de haute précision, REALMECA attache une attention toute particulière à :

- Répondre à des besoins de fabrication de pièces complexes
- Proposer des solutions performantes et complètes d'usinage
- Proposer un accompagnement de ses clients dans le suivi des process de fabrication et le transfert sur le site final

Cette démarche permet de répondre à l'exigence de secteurs de haute technologie nécessitant des critères d'hyper-précision comme : Horlogerie, joaillerie, optique, médical, micromécanique, électronique, aéronautique et aérospatiale, automobile...

A global approach

In addition to presenting a range of high-precision machines REALMECA pays particular attention to:

- Meeting the manufacturing needs for complex parts
- Providing efficient and complete machining solutions
- Offering support to its customers in the follow-up to the manufacturing processes and transfer to the final site.

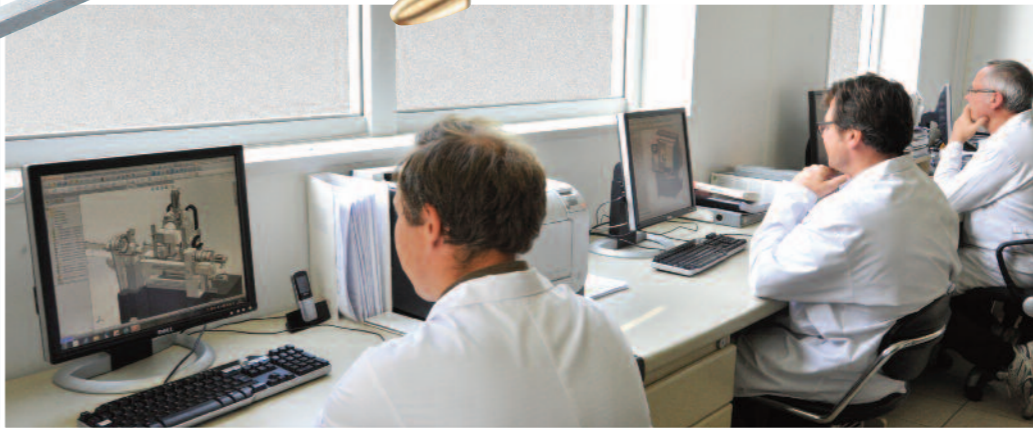
This approach will meet the requirements of high-technology sectors having need of Ultra-precise criteria such as: Watches, jewellery, optics, medical sector, micromechanics, electronics, aviation and aerospace, automobile...

Un approccio globale

Più che presentare la sua gamma di macchine ad alta precisione, REALMECA dedica un'attenzione particolare a :

- Rispondere ad esigenze di produzione di particolari complessi
- Proporre delle soluzioni di lavorazione complete e performanti
- Offrire supporto ai clienti nel monitoraggio dei processi produttivi

Questo approccio particolare, consente di soddisfare le esigenze di quei settori di alta tecnologia che richiedono criteri di precisione, quali ad esempio orologeria, gioielleria, ottica, medicale, micromeccanica, elettronica, aeronautica aerospaziale, automotive...



**Former
Train
Formare**



REALMECA assure la formation des opérateurs et des personnels de maintenance au sein de l'usine et sur site.

REALMECA provides training for operators and maintenance personnel in its factory and on customer site.

REALMECA eroga corsi di formazione per gli operatori ed il personale addetto alle macchine, sia presso la propria sede che direttamente presso il Cliente.

**Accompagner
Support
Accompagnare**

REALMECA assure un accompagnement et un suivi du process sur le site final en partenariat avec les équipes de production et de maintenance du client.

REALMECA provides a support and a follow-up of the process on the final site in partnership with the customer's production and maintenance teams.

production et de maintenance du client.

REALMECA assicura supporto e monitoraggio dei cicli produttivi, collaborando con le squadre di produzione e di manutenzione del Cliente.



Construire • Build • Costruire

Tester • Test • Testare

RV-2 SP



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES - TECHNICAL DATA - CARATTERISTICHE			
CAPACITÉ	CAPACITY	CAPACITÀ	
Course X	Axis X	Corsa X	250 mm
Course Y	Axis Y	Corsa Y	250 mm
Course Z	Axis Z	Corsa Z	250 mm
BROCHE	SPINDLE	MANDRINO	
HF80	HF80	HF80	
Vitesse de broche Tr/mn	Max, Spindle speed Rpm	Velocità del mandrino g/min	46 000 / 50 000
Puissance de broche	Power spindle motor	Potenza del mandrino	2,5 kW / 3,2 kW
Cône de broche	Spindle Taper	Cono del mandrino	HSK -E25
HT80 *	HT80 *	HT80 *	
Vitesse de broche Tr/mn	Max, Spindle speed Rpm	Velocità del mandrino g/min	30 000
Puissance de broche	Power spindle motor	Potenza del mandrino	3,3 kW / 4,3 kW
Cône de broche	Spindle Taper	Cono del mandrino	HSK -E25
AVANCES	FEEDRATE	AVANZAMENTI	
Avance Travail	Cutting feed	Velocità di taglio	30 m/mn
Avance rapide	Rapid feed	Avanzamento rapido	30 m/mn
Résolution	Resolution	Risoluzione	0,1µ
CHANGEUR D'OUTILS	AUTOMATIC TOOL CHANGER	CARICATORE AUTOMATICO DEGLI UTENSILI	
Nombre de postes	Tool charger capacity	Numero delle posizioni	18- 30- 60
DIMENSION / MASSE	DIMENSION / WEIGHT	DIMENSIONI / PESO	
Longueur/ Largeur/ Hauteur	Lengh/ Width/ Heigh	Lunghezza/ Larghezza/ Altezza	2300*1600*2000
Poids	Weight	Peso	2 500 Kg

(*) Option

RV-3 SP



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES - TECHNICAL DATA - CARATTERISTICHE			
CAPACITÉ	CAPACITY	CAPACITÀ	
Course X	Axis X	Corsa X	350 mm
Course Y	Axis Y	Corsa Y	240 mm
Course Z	Axis Z	Corsa Z	300 mm
BROCHE	SPINDLE	MANDRINO	
HF80	HF80	HF80	
Vitesse de broche Tr/mn	Max, Spindle speed Rpm	Velocità del mandrino g/min	46 000 / 50 000
Puissance de broche	Power spindle motor	Potenza del mandrino	2,5 kW / 3,2 kW
Cône de broche	Spindle Taper	Cono del mandrino	HSK -E25
HT80 *	HT80 *	HT80 *	
Vitesse de broche Tr/mn	Max, Spindle speed Rpm	Velocità del mandrino g/min	30 000
Puissance de broche	Power spindle motor	Potenza del mandrino	3,3 kW / 4,3 kW
Cône de broche	Spindle Taper	Cono del mandrino	HSK -E25
HF120 *	HF120 *	HF120 *	
Vitesse de broche Tr/mn	Max, Spindle speed Rpm	Velocità del mandrino g/min	42 000
Puissance de broche	Power spindle motor	Potenza del mandrino	13,8 kW / 19,6 kW
Cône de broche	Spindle Taper	Cono del mandrino	HSK -E40
AVANCES	FEEDRATE	AVANZAMENTI	
Avance Travail	Cutting feed	Velocità di taglio	30 m/mn
Avance rapide	Rapid feed	Avanzamento rapido	30 m/mn
Résolution	Resolution	Risoluzione	0,1µ
CHANGEUR D'OUTILS	AUTOMATIC TOOL CHARGER	CARICATORE AUTOMATICO DEGLI UTENSILI	
Nombre de postes	Tool charger capacity	Numero delle posizioni	18, 30, 60 (HSK25)
DIMENSION / MASSE	DIMENSION / WEIGHT	DIMENSIONI / PESO	
Longueur/ Largeur/ Hauteur	Lengh/ Width/ Heigh	Lunghezza/ Larghezza/ Altezza	2350*1670*2150
Poids	Weight	Peso	2 900 Kg

(*) Option

RV-2 5A SP



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES - TECHNICAL DATA - CARATTERISTICHE			
CAPACITÉ	CAPACITY	CAPACITÀ	
Course X	Axis X	Corsa X	250 mm
Course Y	Axis Y	Corsa Y	250 mm
Course Z	Axis Z	Corsa Z	250 mm
Course B	Axis B	Corsa B	100°/-10°
Course C	Axis C	Corsa C	360°
BROCHE	SPINDLE	MANDRINO	
HF80	HF80	HF80	
Vitesse de broche Tr/mn	Max, Spindle speed Rpm	Velocità del mandrino g/min	46 000 / 50 000
Puissance de broche	Power spindle motor	Potenza del mandrino	2,5 kW / 3,2 kW
Cône de broche	Spindle Taper	Cono del mandrino	HSK -E25
HT80 *	HT80 *	HT80 *	
Vitesse de broche Tr/mn	Max, Spindle speed Rpm	Velocità del mandrino g/min	30 000
Puissance de broche	Power spindle motor	Potenza del mandrino	3,3 kW / 4,3 kW
Cône de broche	Spindle Taper	Cono del mandrino	HSK -E25
AVANCES	FEEDRATE	AVANZAMENTI	
Avance Travail	Cutting feed	Velocità di taglio	30 m/mn
Avance rapide	Rapid feed	Avanzamento rapido	30 m/mn
Résolution	Resolution	Risoluzione	0,1µ / 0,001°
CHANGEUR D'OUTILS	AUTOMATIC TOOL CHARGER	CARICATORE AUTOMATICO DEGLI UTENSILI	
Nombre de postes	Tool charger capacity	Numero delle posizioni	18- 30- 60
DIMENSION / MASSE	DIMENSION / WEIGHT	DIMENSIONI / PESO	
Longueur/ Largeur/ Hauteur	Lengh/ Width/ Heigh	Lunghezza/ Larghezza/ Altezza	2300*1600*2000
Poids	Weight	Peso	2 750 Kg

(*) Option

RV-3 5A SP



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES - TECHNICAL DATA - CARATTERISTICHE			
CAPACITÉ	CAPACITY	CAPACITÀ	
Course X	Axis X	Corsa X	350 mm
Course Y	Axis Y	Corsa Y	240 mm
Course Z	Axis Z	Corsa Z	300 mm
Course B	Axis B	Corsa B	100°/-10°
Course C	Axis C	Corsa C	360°
BROCHE	SPINDLE	MANDRINO	
HF80	HF80	HF80	
Vitesse de broche Tr/mn	Max, Spindle speed Rpm	Velocità del mandrino g/min	46 000 / 50 000
Puissance de broche	Power spindle motor	Potenza del mandrino	2,5 kW / 3,2 kW
Cône de broche	Spindle Taper	Cono del mandrino	HSK -E25
HT80 *	HT80 *	HT80 *	
Vitesse de broche Tr/mn	Max, Spindle speed Rpm	Velocità del mandrino g/min	30 000
Puissance de broche	Power spindle motor	Potenza del mandrino	3,3 kW / 4,3 kW
Cône de broche	Spindle Taper	Cono del mandrino	HSK -E25
HF120 *	HF120 *	HF120 *	
Vitesse de broche Tr/mn	Max, Spindle speed Rpm	Velocità del mandrino g/min	42 000
Puissance de broche	Power spindle motor	Potenza del mandrino	13,8 kW / 19,6 kW
Cône de broche	Spindle Taper	Cono del mandrino	HSK -E40
AVANCES	FEEDRATE	AVANZAMENTI	
Avance Travail	Cutting feed	Velocità di taglio	30 m/mn
Avance rapide	Rapid feed	Avanzamento rapido	30 m/mn
Résolution	Resolution	Risoluzione	0,1µ / 0,001°
CHANGEUR D'OUTILS	AUTOMATIC TOOL CHARGER	CARICATORE AUTOMATICO DEGLI UTENSILI	
Nombre de postes	Tool charger capacity	Numero delle posizioni	18, 30, 60 (HSK25)
DIMENSION / MASSE	DIMENSION / WEIGHT	DIMENSIONI / PESO	
Longueur/ Largeur/ Hauteur	Lengh/ Width/ Heigh	Lunghezza/ Larghezza/ Altezza	2350*1670*2150
Poids	Weight	Peso	3 200 Kg

(*) Option

RV-3 SP Ultrason



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES - TECHNICAL DATA - CARATTERISTICHE			
CAPACITE	CAPACITY	CAPACITA	
Course X	Axis X	Corsa X	350 mm
Course Y	Axis Y	Corsa Y	210 mm
Course Z	Axis Z	Corsa Z	290 mm
AVANCES	FEEDRATE	AVANZAMENTI	
Avance Travail	Cutting feed	Velocità di taglio	30 m/mn
Avance rapide	Rapid feed	Avanzamento rapido	30 m/mn
Résolution	Resolution	Risoluzione	0,1µ
OUTILS	TOOL	STRUMENTI	
Tipoe	Tipoe	Tipo	SONOTRODE
Puissance	Power	Potenza	1500W
POMPES À LIQUIDE ABRASIF	ABRESIVE LIQUID PUMPS	POMPE PER LIQUIDI ABRASIVI	
Quantité	Quantity	Quantità	2
Débit	Flow rate	Flusso	1-63 L/min
OPTIONS	OPTIONS	OPZIONI	
Diviseur 4 axes	4th axis rotary	Quarto asse	
Axe A	Axis A	Corsa A	360 000*0,001°
Diviseur 5 axes	5th axis rotary	Quinto Asse	
Axe B	Axis B	Corsa B	100° / -10°
Axe C	Axis C	Corsa C	360°
Résolution	Resolution	Risoluzione	0,1µ / 0,001°
DIMENSION /MASSE	DIMENSION / WEIGHT	DIMENSIONI / PESO	
Longueur/ Largeur/ Hauteur	Lengh/ Width/ Heigh	Lunghezza/ Larghezza/ Altezza	2350*1670*2150mm
Poids	Weight	Peso	2 900 Kg

RT-3 SP



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES - TECHNICAL DATA - CARATTERISTICHE			
CAPACITE	CAPACITY	CAPACITA	
Course X	Axis X	Corsa X	120 mm
Course Z	Axis Z	Corsa Z	320 mm
Entre pointe	Center distance	Interasse	400 mm
Contre pointe	Tailstock	Contro punta	CM2
Course C	Axis C	Corsa C	360 000*0,001°
BROCHE DE TOURNAGE	TURNING SPINDLE	MANDRINO DI TORNITURA	
Vitesse de broche Tr/mn	Max, Spindle speed Rpm	Velocità del mandrino g/min	6 000
Puissance de broche KW	Power spindle motor KW	Potenza del mandrino KW	4
Nez de broche	Spindle nose	Naso del mandrino	ø90
Passage de barre	Bar capacity	Passaggio barra	32 mm
AVANCES	FEEDRATE	AVANZAMENTI	
Avance Travail	Cutting feed	Velocità di taglio	15 m/mn
Avance rapide	Rapid feed	Avanzamento rapido	15 m/mn
Axe C Tr/mn	C Axis Rpm	Asse C g/mn	300
Résolution	Resolution	Risoluzione	0,1µ / 0,001°
TOURELLE PORTE OUTIL	TURRET	TORRETTA PORTA UTENSILI	
Nombre de postes VDI 16	Number of tool position VDI 16	Numero delle posizioni VDI 16	8/12/16
Nombre de postes VDI 20	Number of tool position VDI 20	Numero delle posizioni VDI 20	8
OUTILS TOURNANTS*	LIVE TOOLS*	UTENSILI ROTANTI*	
Nombre de postes VDI 16	Number of tool position VDI 16	Numero delle posizioni VDI 16	12/16
Nombre de postes tournants	Number of live tool position	Numero di rotenti	6/8
Vitesse de rotation Tr/mn	Max, Rpm	Velocità di rotazione g/mn	6 000
Puissance KW	Power KW	Potenza KW	1,5
DIMENSION / MASSE	DIMENSION / WEIGHT	DIMENSIONI / PESO	
Longueur/ Largeur/ Hauteur	Lengh/ Width/ Heigh	Lunghezza/Larghezza/ Altezza	1920*1580*1720
Poids	Weight	Peso	2 800 Kg

(* Option)

RM-3 7 SP



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES - TECHNICAL DATA - CARATTERISTICHE			
CAPACITE	CAPACITY	CAPACITA	
Course Z1	Axis Z1	Corsa Z1	580 mm
Course Z2	Axis Z2	Corsa Z2	585 mm
Course Y	Axis Y	Corsa Y	140 mm
Course X	Axis X	Corsa X	285 mm
Course B	Axis B	Corsa B	210°/-30°
Course C1-C2	Axis C1-C2	Corsa C1-C2	360°
BROCHE DE FRAISAGE UGV	MILLING SPINDLE HSM	MANDRINO DI FRESATURA ALTA VEL	
HF80	HF80	HF80	
Vitesse de broche Tr/mn	Max, Spindle speed Rpm	Velocità del mandrino g/min	46 000
Puissance de broche	Power spindle motor	Potenza del mandrino	2,5 kW / 3,2 kW
Cône de broche	Spindle Taper	Cono del mandrino	HSK -E25
HT80*	HT80*	HT80*	
Vitesse de broche Tr/mn	Max, Spindle speed Rpm	Velocità del mandrino g/min	30 000
Puissance de broche	Power spindle motor	Potenza del mandrino	3,3 kW / 4,3 kW
Cône de broche	Spindle Taper	Cono del mandrino	HSK -E25
BROCHE DE TOURNAGE 1	TURNING SPINDLE 1	MANDRINO DI TORNITURA 1	
Vitesse de broche Tr/mn	Max, Spindle speed Rpm	Velocità del mandrino g/min	6 000
Puissance de broche KW	Power spindle motor KW	Potenza del mandrino KW	9,9
Nez de broche	Spindle nose	Naso del mandrino	ø90
Passage de barre (mm)	Bar capacity (mm)	Passaggio barra (mm)	32 * Option 42
BROCHE DE TOURNAGE 2	TURNING SPINDLE 2	MANDRINO DI TORNITURA 2	
Vitesse de broche Tr/mn	Max, Spindle speed Rpm	Velocità del mandrino g/min	6 000
Puissance de broche KW	Power spindle motor KW	Potenza del mandrino KW	9,9
Nez de broche	Spindle nose	Naso del mandrino	ø90
AVANCES	FEEDRATE	AVANZAMENTI	
Avance Travail	Cutting feed	Velocità di taglio	30 m/mn
Avance rapide	Rapid feed	Avanzamento rapido	30 m/mn
Axe B Tr/mn	B Axis Rpm	Asse B g/min	30
Axe C1-C2 Tr/mn	C1-C2 Axis Rpm	Asse C1-C2 g/min	6 000
Résolution	Resolution	Risoluzione	0,1µ / 0,001°
CHANGEUR D'OUTILS	AUTOMATIC TOOL CHARGER	CARICATORE AUTOMATICO DEGLI UTENSILI	
Nombre de postes	Tool charger capacity	Numero delle posizioni	60
DIMENSION /MASSE	DIMENSION / WEIGHT	DIMENSIONI / PESO	
Longueur/ Largeur/ Hauteur	Lengh/ Width/ Heigh	Lunghezza/Larghezza/ Altezza	2200*2150*2000
Poids	Weight	Peso	3 700 Kg

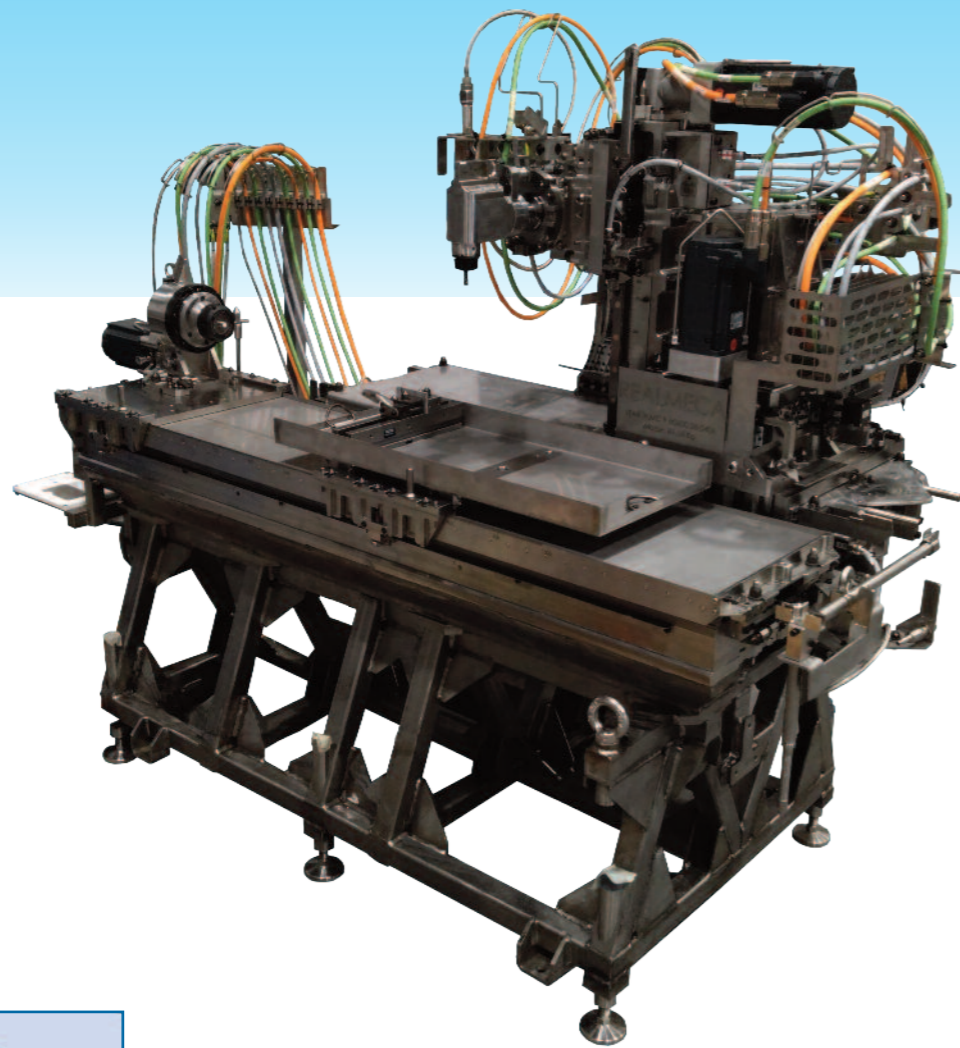
(* Option)

RT-5 SP



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES - TECHNICAL DATA - CARATTERISTICHE			
CAPACITÉ	CAPACITY	CAPACITA	
Course X	Axis X	Corsa X	200 mm
Course Z	Axis Z	Corsa Z	585 mm
Entre pointe	Center distance	Interasse	700 mm
Contre pointe	Tailstock	Contro punta	CM4
Course C	Axis C	Corsa C	360 000*0,001°
BROCHE DE TOURNAGE	TURNING SPINDLE	MANDRINO DI TORNITURA	
Vitesse de broche Tr/mn	Max, Spindle speed Rpm	Velocità del mandrino g/min	100 / 5000
Puissance de broche KW	Power spindle motor KW	Potenza del mandrino KW	9/12 (15/21*)
Nez de broche	Spindle nose	Naso del mandrino	ø110
Passage de barre	Bar capacity	Passaggio barra	42
AVANCES	FEEDRATE	AVANZAMENTI	
Avance Travail	Cutting feed	Velocità di taglio	15 m/mn
Avance rapide	Rapid feed	Avanzamento rapido	15 m/mn
Axe C Tr/mn	C Axis Rpm	Asse C g/mn	300
Résolution	Resolution	Risoluzione	0,1µ / 0,001°
TOURELLE PORTE OUTIL	TURRET	TORRETTA PORTA UTENSILI	
Nombre de postes VDI 30	Number of tool position VDI 30	Numero delle posizioni VDI 30	12
OUTILS TOURNANTS*	LIVE TOOLS*	UTENSILI ROTANTI*	
Nombre de postes VDI 20	Number of tool position VDI 20	Numero delle posizioni VDI 20	12
Nombre de postes tournants	Number of live tool position	Numero di posizioni rotanti	6
Vitesse de rotation Tr/mn	Max, Rpm	Velocità di rotazione g/mn	6 000
DIMENSION / MASSE	DIMENSION / WEIGHT	DIMENSIONI / PESO	
Longueur/ Largeur/ Hauteur	Lengh/ Width/ Heigh	Lunghezza/Larghezza/ Altezza	2600*1750*1700
Poids	Weight	Peso	3 100 Kg

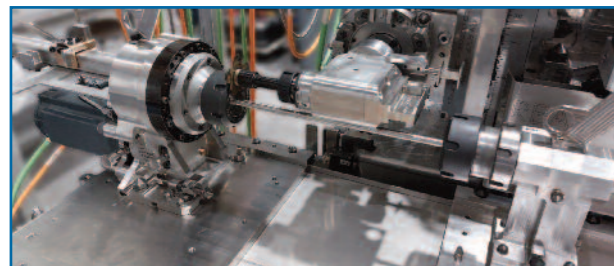
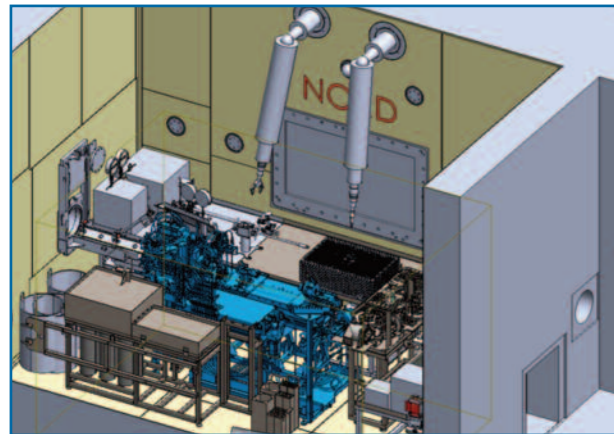
(* Option)



REALMECA construit des machines sur mesure selon vos besoins ; conçues dans notre bureau d'études.

REALMECA builds tailor-made machine to fit your needs; our machines are designed by our design department.

REALMECA costruisce macchine su misura in funzione dei vostri bisogni, concepite dal nostro dipartimento R&D



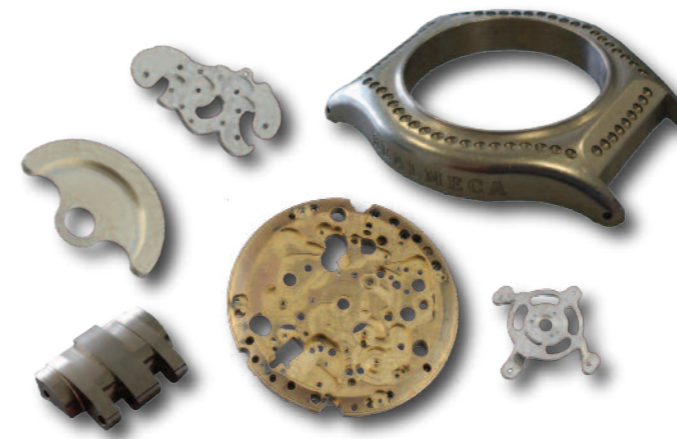
Un exemple d'application : une machine étudiée pour le CEA ; opérant en cellule nucléarisée, de construction entièrement en inox avec des composants résistants aux radiations.
An example of application: a machine designed for the CEA; operating in a nuclear cell, entirely made of a stainless steel construction with radiation-resistant components.
Un esempio di applicazione : una macchina studiata per il CEA, operante in cellula nuclearizzata, costruita interamente in Inox con componenti resistenti alle radiazioni.



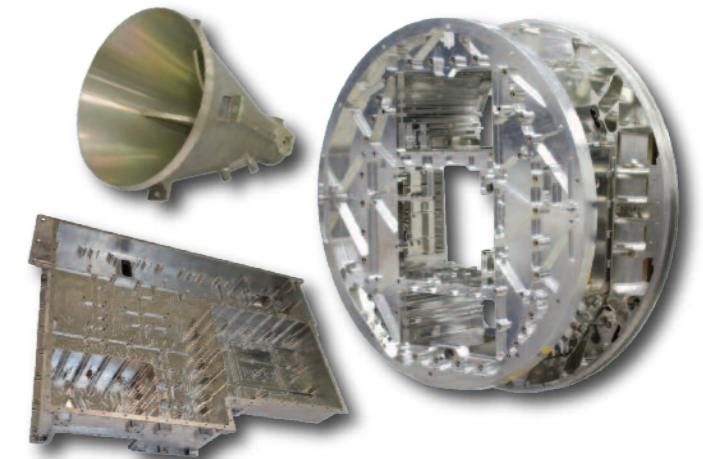
Médical - Medical - Medicaele



Luxe - Luxury - Lusso



Horlogerie - Watchmaking - Orologeria



Aéronautique - Aeronautics - Aeronautica



Automobile - Automotive - Automobile



Micromécanique - Micromechanics - Micromeccanica

ALIMENTATION PAR ROBOT LOADING BY ROBOT ALIMENTAZIONE DA ROBOT



SYSTÈME PALETTISÉ PALLET SYSTEM SISTEMA PALETTIZZATO



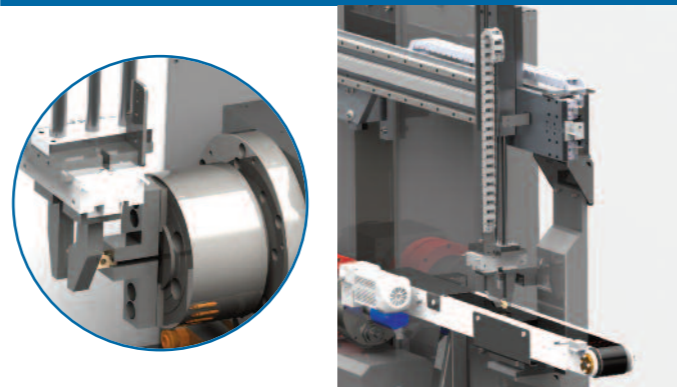
SURVEILLANCE DE PROCESS – AUTOADAPTATION PROCESS MONITORING – SELF-ADAPTATION MONITORAGGIO DEI PROCESSI-AUTOADATTAMENTO



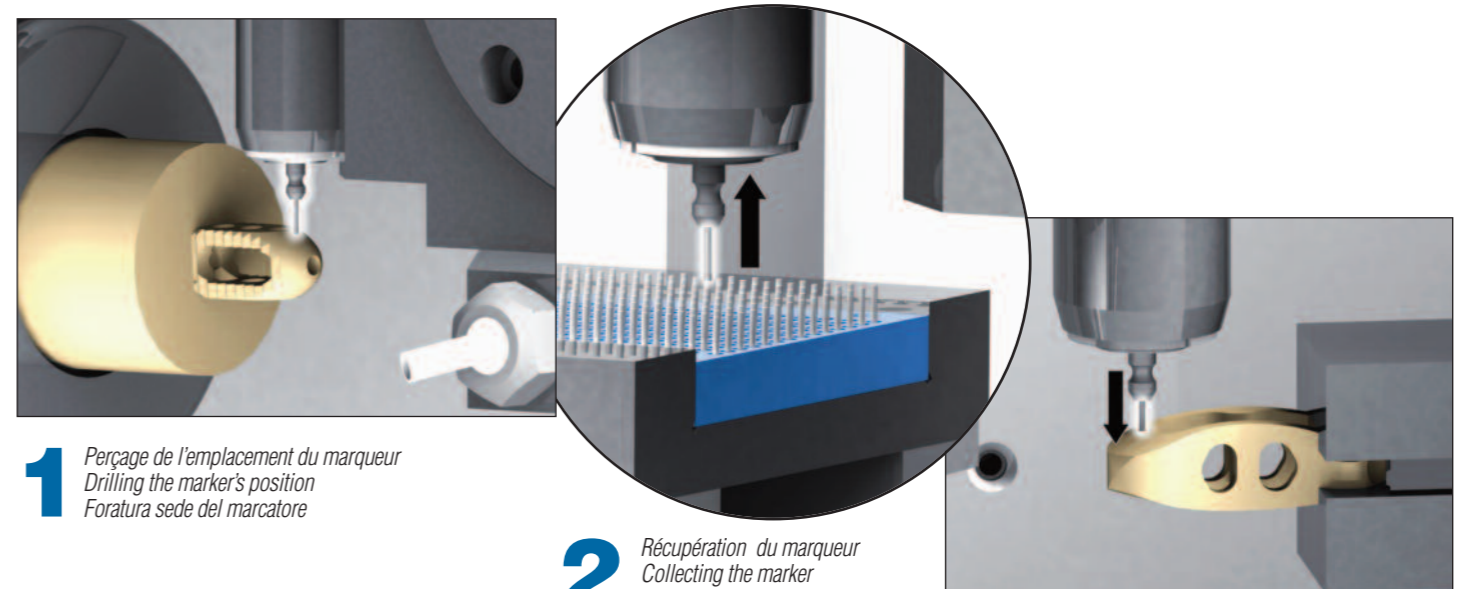
CELLULE FLEXIBLE FLEXIBLE CELL CELLULA FLESSIBILE



MANIPULATION DE PIÈCES WORKPIECE HANDLING MANIPOLAZIONE DEI PEZZI



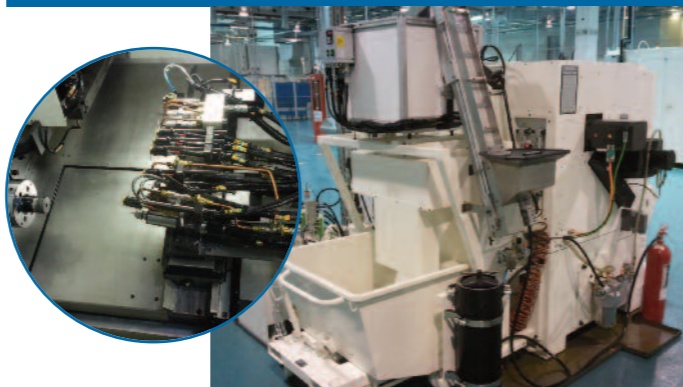
ASSEMBLAGE INTÉGRÉ AU SEIN DE L'USINAGE ASSEMBLY INTEGRATED INTO MANUFACTURING ASSEMBLAGGIO INTEGRATO ALLA LAVORAZIONE



TRAVAIL DANS LA BARRE WORK WITH BAR STOCK ALIMENTAZIONE DA BARRA



ALIMENTATION BOL VIBRANT VIBRATORY BOWL FEEDER ALIMENTAZIONE DA VASCA VIBRANTE



1 Perçage de l'emplacement du marqueur
Drilling the marker's position
Foratura sede del marcatore

2 Récupération du marqueur
Collecting the marker
Presa del marcatore

3 Implantation dans la pièce
Integration inside the part
Inserimento nel pezzo